

KARTA PRODUKTU

ANTYPOŚLIZGOWA KRATA POMOSTOWA ISO 38mm

Dostawca

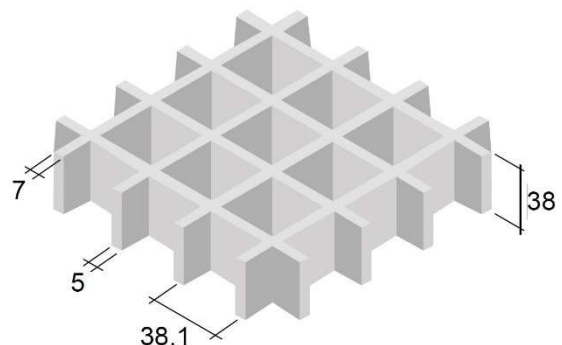
Nazwa firmy: Evergrip sp. z o.o.
Adres: ul. Zabraniecka 8L, 03-872 Warszawa
Kontakt: tel. 22 424 78 59, mail: biuro@evergrip.pl, www.evergrip.pl

Produkt

Nazwa handlowa produktu: Antypoślizgowa krata pomostowa ISO 38mm, oczko 38x38mm
Standardowe kolory Szary RAL 7046
Gradacja antypoślizgowa: 16 ziaren na cm²

Dostępne standardy paneli

Długość	Szerokość	Powierzchnia	Waga	Waga m ²
[mm]	[mm]	[m2]	panela	[kg]
			[kg]	≈
2028	997	2,02	42,27	21
2028	1220	2,47	50,50	21
2028	1550	3,09	63	21
3050	997	3,04	63	21
3660	1220	4,46	93	21
4005	1525	6,11	127	21



Uwaga: Przed zamówieniem prosimy o potwierdzenie dostępności wybranego wymiaru, ponieważ stany magazynowe mogą ulec zmianie.

Przeznaczenie:

Pomosty i podesty robocze, kładki dla pieszych, przejścia techniczne w zakładach przemysłowych, pokrycia kanałów i zbiorników, platformy serwisowe, konstrukcje w oczyszczalniach ścieków, nawierzchnie antypoślizgowe w miejscach narażonych na wilgoć, pomosty na obiektach morskich, strefy bezpieczeństwa w magazynach i halach produkcyjnych.

Sposób montażu

Zestaw złączek systemowych

Cięcie

Kraty GRP mogą być docinane do wymaganych wymiarów przy użyciu tarczy z ostrzem diamentowym. Dla zwiększenia trwałości zaleca się zabezpieczenie krawędzi żywicą lub lakierem poliuretanowym.

Właściwości krat		
Parametr	Właściwości użytkowe	Metody oceny
Odchyłki wymiarów, mm:		p. 3.2.1
- długość:	± 5,0	
- szerokość:	± 5,0	
wymiar oczka w świetle c, d	± 1,5	
wymiar oczka w osi l1	± 1,0	
grubość ścianki e, f	± 1,0	
wysokość h	± 1,0	
Stabilność wymiarów w temp. +50°C, %	≤ 0,1	
Udarność metodą Charpy'ego, kJ/m ²	≥ 90	PN-EN ISO 179-1:2010 metoda 1fU
Właściwości przeciwpoślizgowe, klasa	R13	DIN 51130:2004
Wytrzymałość na rozciąganie, MPa	≥ 100	p. 3.2.3
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, MPa	≥ 8000	
Wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 350	PN-EN ISO 178:2011+A1:2013
Moduł sprężystości przy zginaniu, MPa	≥ 14000	
Odporność na uderzenie w temperaturze +23 °C i -20 °C	brak rozwarstwień i pęknięć	PN-EN 13245-1:2010
Odporność chemiczna na działanie deklarowanych środowisk agresywnych: - 10% roztworu kwasu siarkowego - 10% roztworu kwasu solnego - 10% roztworu kwasu azotowego - oleju mineralnego - oleju jadalnego określona:		PN-EN ISO 175:2010 PN-EN ISO 179-1:2010 metoda 1fU
- zmianą masy, %	± 2%	
- zmianą wyglądu zewnętrznego	możliwe zmiana barwy (zjaśnienie)	
- zmianą udarności metodą Charpy'eg, %	≤ 2	
Odporność na przyspieszone starzenie po napromieniowaniu 8000 MJ/m ² , określona:		PN-EN ISO 4892-1:2001 PN-EN ISO 4892-2:2013 PN-ISO 7724-2:2003 PN-ISO 7724-3:2003 PN-EN ISO 179-1:2010
- zmianą barwy:	ΔEab* ≤ 8	
- zmianą udarności metodą Charpy'ego, %:	≤ 3	
Klasa reakcji na ogień:		PN-EN 13501-1:2019
- zastosowania jako elementy posadzkowe:	Bfl - s1	
- zastosowania inne niż posadzki:	E	
Rezystencja powierzchniowa Ω:	<1x10 ¹¹ materiał ma właściwości izolacyjne i nie przewodzi prądu	PN EN 60079-0:2013, PN-EN 80079-36:2013, PN-EN 60079-2:2015
Atest PZH:	Kraty dopuszczone do stosowania w zakładach przetwórstwa spożywczego	B.BK.60111.0375.2024

Tabela zgodna z Krajową Oceną Techniczną (ITB-KOT-2020/1241 wydanie 1) oraz pozostałymi badaniami przeprowadzonymi na kratkach.

Tabela ugięć

	Rozstaw podpór kraty [mm]										
	300	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Fv - Maksymalne obciążenie stałe [kN/m ²]	324,17	180,21	147,04	117,60	96,61	82,96	70,01	60,00	53,12	46,32	40,82
fv - Maksymalne ugięcie [mm] pod obciążeniem Fv	4,71	8,22	10,37	12,73	15,38	18,28	21,40	24,80	28,44	32,30	36,46
Fp - maksymalne obciążenie punktowe [kN] na powierzchni 200x200 mm	31,32	17,97	15,32	12,81	11,25	10,19	9,03	8,23	7,55	6,96	6,48
fp – maksymalne ugięcie [mm] pod obciążeniem Fp	4,98	8,21	10,24	12,25	14,63	17,38	19,99	22,99	26,20	29,58	33,20
	Rozstaw podpór kraty [mm]										
	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1300	1400	1500	
Fv - Maksymalne obciążenie stałe [kN/m ²]	36,90	32,90	29,56	27,11	24,57	22,38	20,47	17,53	15,19	13,13	
fv - Maksymalne ugięcie [mm] pod obciążeniem Fv	40,85	45,48	50,40	55,53	60,92	66,59	72,47	85,04	98,57	113,13	
Fp - maksymalne obciążenie punktowe [kN] na powierzchni 200x200 mm	6,04	5,66	5,38	5,03	4,76	4,56	4,31	3,95	3,61	3,34	
fp - maksymalne ugięcie [mm] pod obciążeniem Fp	37,01	41,00	45,53	49,64	54,26	59,45	64,12	75,20	86,28	98,60	



Zakres zalecany przez Producenta. W tym zakresie ugięcie sprężyste nie przekracza 1/200 rozstawu podpór oraz jest mniejsze od 4 [mm] przy pojedynczym obciążeniu ruchomym wynoszącym 1,5 [kN] na powierzchnię 200x200 [mm] w dowolnym miejscu kraty. W tym zakresie krata może przyjąć obciążenie ruchome 1,5 [kN] na powierzchnię naporu 200x200 [mm] w dowolnym miejscu kraty przy założeniu ugięcia nie przekraczającego 1/200 wartości rozstawu podpór.



Zakres w którym, przy obciążeniu ciągłym wynoszącym 5 [kN/m²] ugięcie wynosi maksymalnie 4 [mm].



Zakres w którym, przy obciążeniu ciągłym wynoszącym 5 [kN/m²] ugięcie maksymalne jest mniejsze niż 1/200 rozstawu podpór.

Wartości w tabeli wskazują maksymalne granice. Ze względu na liniowe zachowanie materiału, wartości graniczne można wykorzystać do obliczeń pośrednich ugięć według poniższego wzoru:

(Max. ugięcie (z tabeli) * wymagane obciążenie „x”) / Max. obciążenie (z tabeli) = ugięcie :

(fp [mm] * x [kN]) / Fp [kN] = ugięcie [mm]

(fv [mm] * x [kN/m²]) / Fv [kN/m²] = ugięcie [mm]

np. Dla kraty „Standard H38” przy rozstawie podpór 700 [mm] dla obciążenia skupionego x = 1,5 [kN] oraz dla obciążenia ciągłego x = 5 [kN/m²] obliczenia przedstawiają się następująco:

(22,99 [mm] * 1,5 [kN]) / 8,23 [kN] = 4,19 [mm]

(24,80 [mm] * 5,0 [kN/m²]) / 60,00 [kN/m²] = 2,07 [mm]

Wartości w tabeli uwzględniają:

- ✓ współczynnik bezpieczeństwa do granicy zerwania: 3,0
- ✓ współczynnik redukcji ugięcia: 1,3

które są w zgodności z Normą DIN 24537-3.

Wartości w tabeli nie są poprawne przy zastosowaniu innych współczynników niż powyższe!

Odporność chemiczna

Związki nieorganiczne

Substancja	Maksymalne stężenie	Maksymalna temperatura [°C]
Azotan (V) cynku	każde	77
Azotan (V) magnezu	każde	60
Azotan (V) miedzi (II)	każde	77
Azotan potasu	każde	77
Azotan (V) sodu	każde	77
Bromek sodu	każde	77
Cyjanek miedzi (II)	każde	77
Cyjanek sodu	każde	77
Chlorek amonu	każde	77
Chlorek cyny (II)	każde	71
Chlorek litu	roztwory nasycone	66
Chlorek magnezu	każde	77
Chlorek miedzi (II)	każde	77
Chlorek niklu	każde	77
Chlorek rtęci (II)	każde	66
Chlorek potasu	każde	77
Chlorek żelazowy	każde	77
Chlorek żelazawy	każde	77
Dwuchromian potasu	każde	77
Kalomel	każde	60
Kwas azotowy (V)	20	21
Kwas bromowodorowy	50	49
Kwas chromowy (VI)	5	21
Kwas fosforowy (V)	100	49
Kwas siarkowy (VI)	25	24
Kwas solny	37	24
Nadtlenek wodoru	5	38
Siarczan (VI) cynku	każde	77
Siarczan (VI) magnezu	każde	77
Siarczan (VI) niklu	każde	77
Siarczan potasu	każde	77
Siarczan (VI) sodu	każde	77
Wodorowęglan amonu	15	52
Woda chlorowana	roztwory nasycone	27
Woda destylowana	100	77
Woda morska	każde	70
Wodorotlenek aluminium	każde	71
Wodorosiarczan (VI) sodu	każde	77

Związki organiczne

Substancja	Maksymalne stężenie	Maksymalna temperatura [°C]
Benzyna	100	24
Etanol	50	24
Formaldehyd	50	24
Gliceryna	100	66
Glikol etylenowy	każde	32
Glikol propylenowy	każde	77
Glukoza	każde	77
Kwas benzoesowy	roztwory nasycone	66
Kwas cytrynowy	każde	77
Kwas mlekowy	każde	77
Kwas octowy	80	77
Kwas octowy	50	52
Kwas szczawiowy	każde	24
Kwas tartanowy	każde	77
Octan sodu	każde	71
Octan sodu	każde	71

Dodatkowe informacje

Użytkowanie:

Kraty kompozytowe przeznaczone są do użytku zarówno wewnętrznego, jak i zewnętrznego. Charakteryzują się wysoką odpornością na działanie czynników atmosferycznych, chemikaliów oraz korozję, dlatego doskonale sprawdzają się w miejscach o podwyższonej wilgotności lub kontaktujących się z substancjami agresywnymi (np. oczyszczalnie ścieków, zakłady przemysłowe, stocznie).

Do czyszczenia krat zaleca się stosowanie aktywnych pian oraz szczotek z twardym włosiem, co umożliwia skuteczne usuwanie zabrudzeń i zachowanie właściwości antypoślizgowych. Regularna konserwacja przyczynia się do wydłużenia żywotności krat oraz utrzymania estetyki ich powierzchni.

Utylizacja:

Kraty Evergrip wykonane są z laminatu poliestrowo-szklanego, który nie ulega biodegradacji i nie powinien być spalany w otwartych źródłach. Utylizacja powinna odbywać się zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami dotyczącymi gospodarowania odpadami przemysłowymi i budowlanymi. Zgodnie z krajową klasyfikacją odpadów, produkt należy utylizować jako odpad o kodzie 07 02 13 – odpady z tworzyw sztucznych. Produkt nie jest klasyfikowany jako odpad niebezpieczny.