



BARIERA PODŁOGOWA KB

Bariera podłogowa KB jest skutecznym rozwiązaniem służącym do wygradzenia dróg transportowych oraz obszarów składowania. Działa jak blokada wjazdu. Zabezpiecza strefy produkcyjne i magazynowe tak, by wózek widłowy czy transportowy nie wjechał na wyznaczony teren. Bariera KB jest wykonana z tworzywa odpornego na odkształcanie i niskie temperatury. Produkt doskonale sprawdza się zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków.

Produkty są przetestowane przez jednostkę TÜV Rheinland i uzyskały certyfikat bezpieczeństwa.



Zastosowanie:

Zabezpieczenie ścieżek dla pieszych, obszarów wysokiego składowania, przejść między regałami



8 000 - 17 200 Joules

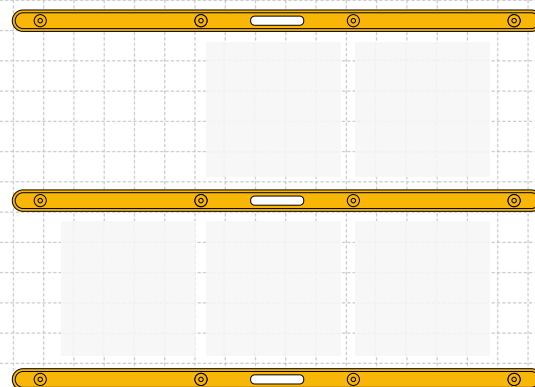
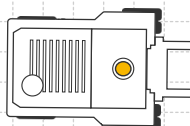


$$\frac{1}{2} \text{ MASY} \times \text{PRĘDKOŚĆ}^2 = \text{WYTRZYMAŁOŚĆ W JOULES}$$

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁOWE DANE

Zakres temperaturowy	od -35°C do +60°C
Wersja specjalna do mroźni	Na zapytanie
Klasa ogniowa	HB
Wersja zupełnie niepalna V0	Na zapytanie
Toksyczność	Nie ma ryzyka
Spełnia wymagania	HACCP, FDA
Odporność na korozję	Wysoka
Biodegradowalność	Tak, 100%

Zalecany przegląd producenta co 12 miesięcy



Materiał	Tworzywo polimerowe
Wymiary	Długość: od 500 mm do 2000 mm Wysokość: 40/60/80/100/120 mm

MOCOWANIE

Wewnętrzne

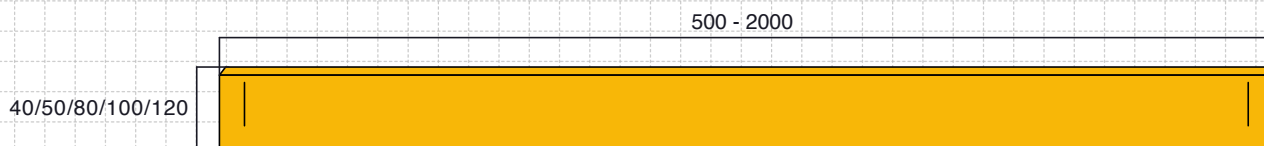


Dostępna wersja



BARIERA PODŁOGOWA KB

WYMIARY:



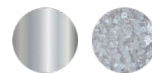
mm

Wersja kolorystyczna



czarna i żółta
RAL 1003 / RAL 9005

Wersje podstawy



stal nierdzewna,
ocynkowana

Wytrzymałość polimeru

Dzięki innowacyjnej technologii bariery posiadają wysoką wytrzymałość i mechaniczną elastyczność. Zdolność odginania się, a następnie powracania do pierwotnego kształtu. **Zachowują swoją strukturę nawet po kolizji z wózkami widłowymi.**



Inwestycja, która się zwraca

Tworzywo ma trwałą estetykę i jest odporne: na chemikalia, wilgotność, UV, zadrapania. Bariery nie wymagają cyklicznego malowania i **pomagają zaoszczędzić środki finansowe na ich konserwację.**

Ergonomiczny kształt

Bez ostrych krawędzi, które mają wpływ na ryzyko uszkodzeń dla pieszych i pojazdów.

Bezpieczne dla żywności

Bariery są wodoodporne i łatwe w czyszczeniu. Idealnie sprawdzają się w magazynach przechowujących mrożoną żywność oraz w innych, wymagających środowiskach z rygorami sanitarnymi.



Bez zniszczenia posadzki

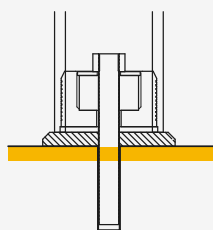
Odgięcie bariery przejmuje większość energii uderzenia, nie wpływa ono już tak mocno na kotwienie. Mocowanie pozostaje stabilne, a w razie silnego uderzenia zachowuje się tak, że w konsekwencji podłoże mniej pęka.

Ocynk galwaniczny odporny na działanie warunków atmosferycznych / ocynk nierdzewny

Dedykowane dla branży spożywczej

Mocowanie wewnętrzne

Sprawdza się w środowiskach wymagających zachowania najwyższych standardów higieny (mocowanie ukryte w słupie). Elementy łączne bariery są ukryte przed korozją. Pozwala też na maksymalne dopasowanie do przestrzeni, choćby tam gdzie elementy mocowane znajdują się blisko siebie lub blisko krawędzi.



wewnętrzne

Zalecane do:

- Beton niezarysowany / Beton zarysowany C20/25-C50/60
- Beton zbrojony, niezbrojony

Wysokie parametry wytrzymałości w betonie spękanym i niespękanym



Użycie w przestrzeniach ze specjalnymi wymogami

Bariery KB wykonane są z wysokiej jakości, słabo palnego tworzywa polimerowego. Nie korodują i są łatwe w utrzymaniu – nie trzeba ich przemalowywać. Bariery podłogowe spełniają standardy HACCP i FDA. Zgodne są również z lokalnymi regulacjami dotyczącymi żywności. Dzięki temu doskonale nadają się do przestrzeni z rygorami sanitarnymi.



Modułowość

Bariery KB dowolnie łączą się z innymi typami barier marki Anter System, zarówno pod względem wysokości, jak i przeznaczenia. Modułowy charakter umożliwia ich swobodne: łączenie, przenoszenie, rozbudowywanie czy dostosowanie do zmieniających się warunków na magazynach i na liniach produkcyjnych.

Biodegradowalność

Produkty powstały zgodnie z filozofią dbałości o środowisko. W 100% nadają się do ponownego wykorzystania przy produkcji barier. Procesy produkcji, mając na uwadze przyszłość naszej planety, są oparte o zasady CSR i ESG.



Redukcja śladu węglowego

Stosując elastyczne bariery, wspierasz ekologię i strategię ESG swojej firmy.



Efektywnie redukujesz emisję CO2

5x mniejsza, niż w przypadku produkcji barier stalowych



Wspierasz odpowiednie zużycie energii

materiały z polimeru dają **dwukrotną ilość produktu** z 1 t surowca (porównując ze stalowymi)



Zmniejszasz powstawanie odpadów związanych z procesem produkcji



Elastyczne bariery mniej ważą niż stalowe. Lekkie przesyłki wspierają redukcję zużycia paliwa podczas transportu, zmniejszenie emisji gazów cieplarnianych i bardziej przyjazne dla środowiska operacje logistyczne.

KOMPLEKSOWE ZABEZPIECZENIA

Widoczne dla kierowcy zabezpieczenie kolumn, dostosowane do kształtu infrastruktury i wysokości pojazdów



OCHRONA KOLUMN RAL5

Słupy ochronne o wzmocnionej konstrukcji i podstawie stabilnie znoszącej siłę nacisku. Zabezpieczenia pozwalające dojść do urządzeń technicznych.



SŁUP OCHRONNY PA

Tworzą nietypowe ciągi komunikacyjne łącząc się z barierami różnego typu. Okna do bezpiecznego przekazywania towaru dla operatorów w bramach i ochrona przy pópiętrach.



BARIERA GATE PROTECTOR