



BRAMKA BEZPIECZEŃSTWA SGA ZE ZNAKIEM STOP

Zabezpiecza przejścia, tam gdzie ścieżki pieszych przeplatają się z transportowymi. Bramka jest kompatybilna z elastycznymi barierami ochronnymi. Bramki bezpieczeństwa to uporządkowanie przestrzeni i zapewnienie odpowiednich, **bezpiecznych ciągów komunikacyjnych**.

Produkty są przetestowane przez jednostkę TÜV Rheinland i uzyskały certyfikat bezpieczeństwa.



Zastosowanie:

zapewnienie bezpiecznego punktu przejścia dla pieszych na skrzyżowaniach

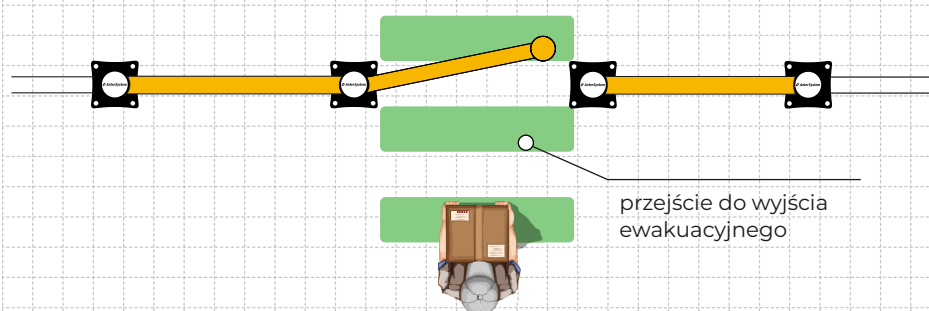
Bramki z **automatycznymi** systemami



Linia bramek z automatycznymi systemami wspomagającymi działanie skutecznie zabezpiecza miejsca pracy poprzez blokowanie przejść dla pieszych i pozwolenie na opuszczenie przejść.

Dodatkowo, bramki mogą być wyposażone w możliwość emitowania sygnałów świetlnych i dźwiękowych, zapewniając kompleksową ochronę oraz informowanie użytkowników o aktualnym statusie bariery. Systemy mogą być zintegrowane z istniejącą automatyką budynku.

Funkcje bramek z automatycznymi systemami:
**blokowanie przejścia / automatyczne otwieranie i zamykanie /
podnoszenie i opuszczanie**



Jeśli bramka prowadzi do wyjścia ewakuacyjnego musi mieć min. 1200 mm długości.



Przykładowe tabliczki, które mogą być użyte:



WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁOWE DANE

Zakres temperaturowy	od -35°C do +60°C
Automatyzacja	Na zapytanie
Klasa ogniowa	HB
Wersja zupełnie niepalna V0	Na zapytanie
Toksyczność	Nie ma ryzyka
Spełnia wymagania	HACCP, FDA
Odporność na korozję	Wysoka
Biodegradowalność	Tak, 100%

Zalecany przegląd producenta **co 12 miesięcy**



Materiał	Tworzywo polimerowe
Wymiary	Szerokość: od 500 mm do 1200 mm Wysokość: 1100 mm

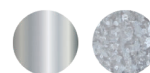
MOCOWANIE

Wewnętrzne M30



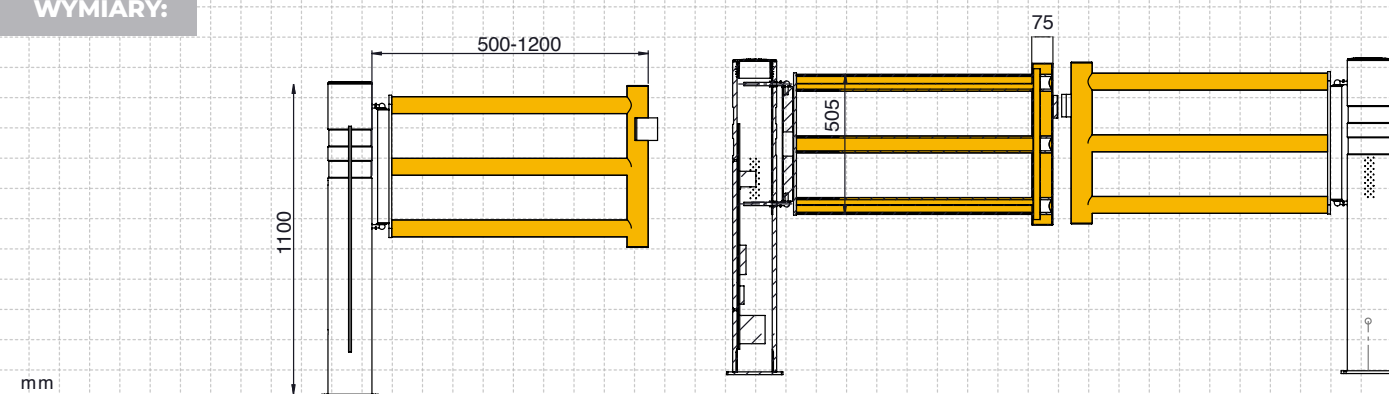
Zewnętrzne M12, M16




czarna i żółta
RAL 1003 / RAL 9005

stal nierdzewna,
ocynkowana

BRAMKA BEZPIECZEŃSTWA SGA ZE ZNAKIEM STOP

WYMIARY:



Inwestycja, która się zwraca

Tworzywo ma trwałą estetykę i jest odporne: na chemikalia, wilgotność, UV, zadrapania. Bramki nie wymagają cyklicznego malowania i pomagają zaoszczędzić środki finansowe na ich konserwację.

Dostosowanie do przestrzeni

Jej wymiary, strona otwierania, dodatkowe wyposażenie mogą być dostosowane do wymagań oraz charakteru miejsca montażu.



Technologia SMART

Różnorodne metody sterowania, w tym: pilot zdalnego sterowania / system kart dostępu / czujnik; RFID; laserowy czujnik ruchu; UWB (Ultra-Wideband) / przycisk ręczny / integracja z systemami klienta. Automatyczne systemy wspierające działanie bramki zawsze są dostosowane do aktualnych potrzeb klienta.

Ergonomiczny kształt

Bramki mogą być wyposażone w słupy, dzięki czemu umożliwiają montaż w różnych kierunkach. Tworzą ciągły zabezpieczeń bez ostrych krawędzi, które mają wpływ na ryzyko uszkodzeń dla pieszych i pojazdów.

Dedykowane dla branży spożywczej

Mocowanie wewnętrzne

Sprawdza się w środowiskach wymagających zachowania najwyższych standardów higieny (mocowanie ukryte w słupie). Elementy łączące bariery są ukryte przed korozją. Pozwala też na maksymalne dopasowanie do przestrzeni, choćby tam gdzie elementy mocowane znajdują się blisko siebie lub blisko krawędzi.

Dobrze dobrana jakość

Mocowanie zewnętrzne

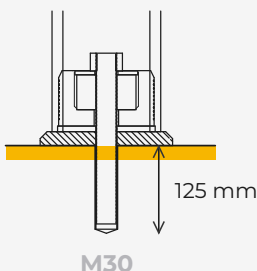
Brak konieczności rozprężenia w celu zakotwienia gwarantuje niskie ryzyko uszkodzenia podłoża i sprawia, że mocowanie jest idealne do instalacji w pobliżu krawędzi i sąsiadujących kotew. Sprawdza się również w tymczasowych warunkach – można je całkowicie zdemontować bez uszczerbku dla posadzki.

Ocynk galwaniczny odporny na działanie warunków atmosferycznych / ocynk nierdzewny

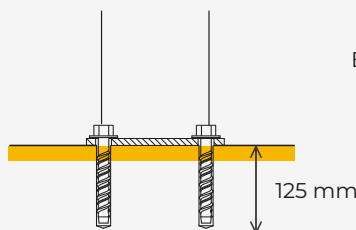
Zalecane do:

- Beton zarysowany C25
- Beton zarysowany C30

Najbardziej odporne na bardzo duże obciążenia, w tym dynamiczne: drgania, wibracje



M30

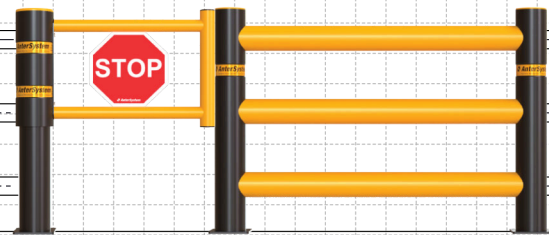


M16

Zalecane do:

- Beton niezarysowany / Beton zarysowany C20/25-C50/60
- Beton zbrojony, niezbrojony

Wysokie parametry wytrzymałości w betonie spękanym i niespękanym



Modułowość

Bramki dowolnie łączą się z innymi typami barier marki Anter System, zarówno pod względem wysokości, jak i przeznaczenia. Modułowy charakter umożliwia ich swobodne: łączenie, przenoszenie, rozbudowywanie czy dostosowanie do zmieniających się warunków na magazynach i na liniach produkcyjnych.



Biodegradowalność

Produkty powstały zgodnie z filozofią dbałości o środowisko. W 100% nadają się do ponownego wykorzystania przy produkcji barier. Procesy produkcji, mając na uwadze przyszłość naszej planety, są oparte o zasady CSR i ESG.

Redukcja śladu węglowego

Stosując elastyczne bariery, wspierasz ekologię i strategię ESG swojej firmy.



Efektywnie redukujesz emisję CO2

5x mniejsza, niż w przypadku produkcji barier stalowych



Wspierasz odpowiednie zużycie energii

materiały z polimeru dają **dwukrotną ilość produktu** z 1 t surowca (porównując ze stalowymi)



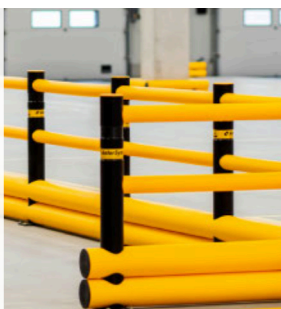
Zmniejszasz powstawanie odpadów związanych z procesem produkcji



Elastyczne bariery mniej ważą, niż stalowe. Lekkie przesyłki wspierają redukcję zużycia paliwa podczas transportu, zmniejszenie emisji gazów cieplarnianych i bardziej przyjazne dla środowiska operacje logistyczne.

KOMPLEKSOWE ZABEZPIECZENIA

Widoczne dla kierowcy, bezpieczne dla pieszych - bariery Pedestrian separują ścieżki dla pieszych od dróg dla transportu.



BARIERY PEDESTRIAN LT

Bariery są montowane bezpośrednio do podłogi lub tuż nad jej poziomem. Stanowią uzupełnienie innych typów barier, jako ochrona przed widłami wózka widłowego.



BARIERY GB

Dobrze sprawdzają się w obszarze o bardzo dużym natężeniu ruchu i wysokim ryzyku kolizji z udziałem średnich i ciężkich pojazdów magazynowych.



BARIERY TRAFFIC