

KARTA PRODUKTU

BARIERKA OKRĄGŁA KOMPOZYTOWA

Dostawca

Nazwa firmy: Evergrip sp. z o.o.
Adres: ul. Zabraniecka 8L, 083-872 Warszawa
Kontakt: tel. 22 424 78 59, mail: biuro@evergrip.pl, www.evergrip.pl

Produkt

Nazwa handlowa produktu: Barierka okrągła
Metoda produkcji: Rurki i bortnice – pultruzja
Elementy złączne – odlew
Skład: Żywica izoftalowa, włókno szklane
Standardowe kolory: Żółty, RAL 1003
Zgodność z normami: **PN EN 14122-3** Bezpieczeństwo. Stałe środki dostępu do maszyn Część 3: Schody, schody drabinowe i balustrady.
PN-EN 13706 Wzmocnione kompozyty tworzywowe-- Specyfikacje profili formowanych metodą przeciągania-- Część 2: Metody badań i wymagania ogólne

Elementy składowe systemu barierek

Rurka 50x40x5mm,
kolor żółty RAL 1003,
długość 6000mm

Bortnica 150x3,5mm,
kolor żółty RAL 1003,
długość 6000mm

Podstawa do rurki
50mm, kolor żółty RAL
1003

Mocowanie boczne,
kolor żółty, RAL1003

Kolanko 90 stopni,
kolor żółty RAL 1003

Kolanko regulowane do
rurki 50mm, kolor
żółty, RAL 1003

Trójkąt, kolor żółty, RAL
1003

Krzyżak kolor żółty, RAL
1003

Narożnik górny kolor
żółty, RAL 1003

Narożnik środkowy
kolor żółty, RAL 1003

Elementy montażowe

Montaż bortnicy (krawężnika) : Śruba M8x100 [ISO 7380-1], nakrętka samohamowna M8 [DIN 985] 4x podkładka szeroka M8 [DIN 9021], 2x nakrętka kwadratowa [DIN 557]
Nity ze stali kwasoodpornej A4 lub z aluminium rozmiar: 6,4x25 [ISO 15983]

Montaż złączek:
Śruba M6x65 [ISO 7380-1], nakrętka samohamowna M6 [DIN 985]

Montaż podstawy do podłoża:
Montaż do krat GRP: m-clips, śruba M8x50 [ISO 7380-1], podkładka szeroka [DIN 9021], nakrętka samohamowna [DIN 985]

Montaż do betonu: Kotwa rozporowa M10x90, kotwa chemiczna

Montaż do betonu: Kotwa rozporowa M10x90, kotwa chemiczna

Montaż mocowania bocznego: Montaż do profili kompozytowych lub stalowych: Śruba M10x40 [DIN 933], podkładka szeroka [DIN 9021], nakrętka samohamowna M10 [DIN985]

Właściwości mechaniczne rurek

Właściwości	Jednostka miary	Metoda badania	Minimalne wartości Klasa E17*
Badania profile w pełnym przekroju	GPa	Załącznik D, EN 13706-2:2002	17
Moduł sprężystości przy rozciąganiu- osiowo	GPa	EN ISO 527-4	17
Moduł sprężystości przy rozciąganiu- poprzecznie	GPa	EN ISO 527-4	5
Wytrzymałość na rozciąganie- osiowo	MPa	EN ISO 527-4	170
Wytrzymałość na rozciąganie- poprzecznie	MPa	EN ISO 527-4	30
Wytrzymałość na nacisk sworznia- osiowo	MPa	Załącznik E, EN 13706-2:2002	90
Wytrzymałość na nacisk sworznia- poprzecznie	MPa	Załącznik E, EN 13706-2:2002	50
Wytrzymałość na zginanie- osiowo	MPa	EN ISO 14125	170
Wytrzymałość na zginanie- poprzecznie	MPa	EN ISO 14125	70
Wytrzymałość na ścinanie- międzywarstwowe	MPa	EN ISO 14130	15

*- istnieje możliwość wyprodukowania rurek w klasie E23

Odporność chemiczna

Związki nieorganiczne

Substancja	Maksymalne stężenie	Maksymalna temperatura [°C]
Azotan (V) cynku	każde	77
Azotan (V) magnezu	każde	60
Azotan (V) miedzi (II)	każde	77
Azotan potasu	każde	77
Azotan (V) sodu	każde	77
Bromek sodu	każde	77
Cyjanek miedzi (II)	każde	77
Cyjanek sodu	każde	77
Chlorek amonu	każde	77
Chlorek cyny (II)	każde	71
Chlorek litu	roztwory nasycone	66
Chlorek magnezu	każde	77
Chlorek miedzi (II)	każde	77
Chlorek niklu	każde	77
Chlorek rtęci (II)	każde	66

Chlorek potasu	każde	77
Chlorek żelazowy	każde	77
Chlorek żelazawy	każde	77
Dwuchromian potasu	każde	77
Kalomel	każde	60
Kwas azotowy (V)	20	21
Kwas bromowodorowy	50	49
Kwas chromowy (VI)	5	21
Kwas fosforowy (V)	100	49
Kwas siarkowy (VI)	25	24
Kwas solny	37	24
Nadtlenek wodoru	5	38
Siarczan (VI) cynku	każde	77
Siarczan (VI) magnezu	każde	77
Siarczan (VI) niklu	każde	77
Siarczan potasu	każde	77
Siarczan (VI) sodu	każde	77
Wodorowęglan amonu	15	52
Woda chlorowana	roztwory nasycone	27
Woda destylowana	100	77
Woda morską	każde	70
Wodorotlenek aluminium	każde	71
Wodorosiarczan (VI) sodu	każde	77

Związki organiczne

Substancja	Maksymalne stężenie	Maksymalna temperatura [°C]
Benzyna	100	24
Etanol	50	24
Formaldehyd	50	24
Gliceryna	100	66
Glikol etylenowy	każde	32
Glikol propylenowy	każde	77
Glukoza	każde	77
Kwas benzoowy	roztwory nasycone	66
Kwas cytrynowy	każde	77
Kwas mlekowy	każde	77
Kwas octowy	80	77
Kwas octowy	50	52
Kwas szczawiowy	każde	24
Kwas tartanowy	każde	77
Octan sodu	każde	71
Octan sodu	każde	71

Dodatkowe informacje

- Użytkowanie:** Bariierka kompozytowa nadaje się zarówno do użytku wewnętrznego, jak i zewnętrznego. Dzięki wytrzymałemu materiałowi, jest odporna na działanie czynników atmosferycznych i chemicznych. Jednak aby zachować jej kolor na długie lata w użytkowaniu zewnętrznym, zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy lakieru poliuretanowego. Taki lakier tworzy ochronną powłokę, która minimalizuje wpływ promieniowania UV, dzięki czemu barierka zachowuje oryginalny wygląd i estetykę przez długie lata.
- Czyszczenie:** Barierki kompozytowe są łatwe w utrzymaniu i nie wymagają skomplikowanej pielęgnacji, aby zachować estetyczny wygląd i funkcjonalność przez wiele lat. W celu czyszczenia zaleca się:
Regularne usuwanie kurzu i brudu – Barierkę można przetrzeć wilgotną ściereczką lub spłukać wodą, aby usunąć nagromadzony kurz oraz zabrudzenia powierzchniowe.
Użycie detergentów – W przypadku bardziej uporczywych zabrudzeń można zastosować ogólnie dostępne środki czyszczące. Ważne jest, aby unikać agresywnych środków czyszczących, które mogłyby uszkodzić powierzchnię kompozytu.
Unikanie ostrych narzędzi – Do usuwania zabrudzeń nie stosować drucianych szczotek ani ostrych narzędzi, które mogą porysować powierzchnię barierki.
- Utylizacja:** Barierki wykonane z laminatu poliestrowo-szklanego należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów przemysłowych i budowlanych. Produkt ten nie jest biodegradowalny i nie powinien być spalany w otwartych źródłach. W przypadku demontażu, odpad należy segregować i oddać do odpowiednich punktów zbiórki materiałów sztucznych. Produkt nie jest klasyfikowany jako odpad niebezpieczny.