



ELASTYCZNA BARIERA DB

Zapewniają skuteczną ochronę nawet najbardziej wrażliwych części regałów magazynowych, takich jak ich czoło oraz maszyn poruszających się między nimi. Idealnie sprawdzają się szczególnie w miejscach, które są narażone na uszkodzenia powstałe przez wózki widłowe i transportowe. Zwiększają trwałość półek magazynowych i infrastruktury.

Produkty są przetestowane przez jednostkę TÜV Rheinland i uzyskały certyfikat bezpieczeństwa.



Zastosowanie:

ochrona regałów, maszyn, bram; do zastosowania wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków



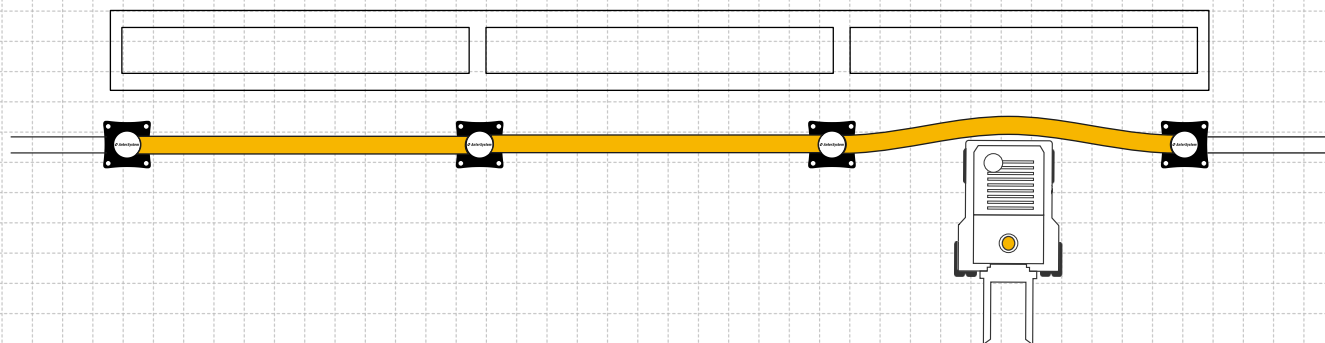
do 28 000 Joules

$\frac{1}{2} \text{ MASY} \times \text{PRĘDKOŚĆ}^2 = \text{WYTRZYMAŁOŚĆ W JOULES}$

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁOWE DANE

Zakres temperaturowy	od -55°C do +60°C
Wersja specjalna do mroźni	Na zapytanie
Klasa ogniowa	HB
Wersja zupełnie niepalna V0	Na zapytanie
Toksyczność	Nie ma ryzyka
Spełnia wymagania	HACCP, FDA
Odporność na korozję	Wysoka
Biodegradowalność	Tak, 100%

Zalecany przegląd producenta **co 12 miesięcy**



DLA NAJWRAŻLIWSZYCH CZĘŚCI REGAŁÓW, ZABEZPIECZENIE MASZYN

Bariera DB jest dostępna w wersji wzmocnionej HD+. To doskonałe rozwiązanie przy ochronie maszyn oraz regałów. Cały system charakteryzuje się ogromną odpornością i wytrzymałością dzięki zastosowaniu tworzyw sztucznych i-PLAST oraz ERTAX. Doskonale absorbuje siłę uderzenia i chroni konstrukcję oraz mocowanie. Bariera DB HD+ spełnia normy HACCP, dlatego może być stosowana również w przemyśle spożywczym oraz farmaceutycznym.

Materiał	Tworzywo polimerowe
Wymiary	Szerokość: od 500 mm do 2200 mm Wysokość: od 600 mm do 800 mm

MOCOWANIE

Wewnętrzne M30



Zewnętrzne M16

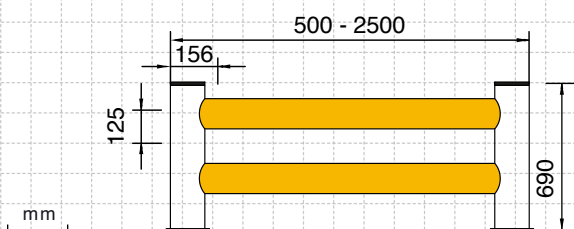


Dostępna wersja **HD+**



ELASTYCZNA BARIERA DB

WYMIARY:

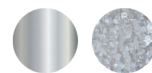


Wersja kolorystyczna

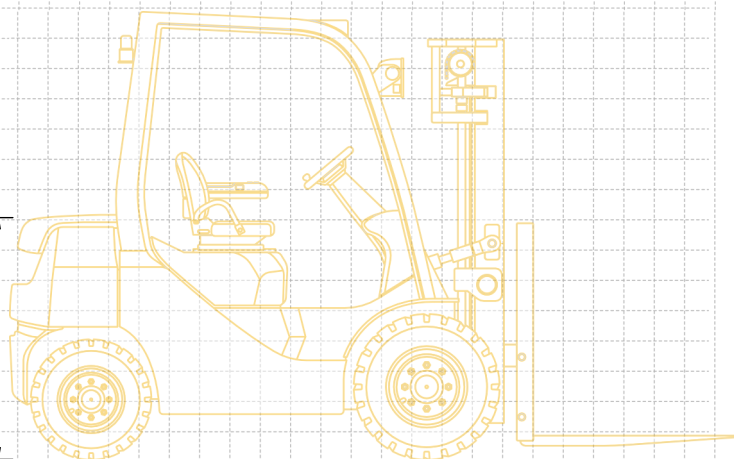


czarna i żółta
RAL 1003 / RAL 9005

Wersje podstawy



stal nierdzewna,
ocynkowana



Wytrzymałość polimeru

Dzięki innowacyjnej technologii bariery posiadają wysoką wytrzymałość i mechaniczną elastyczność. Zdolność odginania się, a następnie powracania do pierwotnego kształtu. **Zachowują swoją strukturę nawet po kolizji z wózkami widłowymi.**



Inwestycja, która się zwraca

Tworzywo ma trwałą estetykę i jest odporne: na chemikalia, wilgotność, UV, zadrapania. Bariery nie wymagają cyklicznego malowania i **pomagają zaoszczędzić środki finansowe na ich konserwację.**

Ergonomiczny kształt

Bez ostrych krawędzi, które mają wpływ na ryzyko uszkodzeń dla pieszych i pojazdów.

Bezpieczne dla żywności

Bariery są **wodoodporne i łatwe w czyszczeniu**. Idealnie sprawdzają się w magazynach przechowujących mrożoną żywność oraz w innych, wymagających środowiskach z rygorami sanitarnymi.



Dedykowane dla branży spożywczej

Mocowanie wewnętrzne

Sprawdza się w środowiskach wymagających zachowania najwyższych standardów higieny (mocowanie ukryte w słupie). Elementy łączne bariery są ukryte przed korozją. Pozwala też na maksymalne dopasowanie do przestrzeni, choćby tam gdzie elementy mocowane znajdują się blisko siebie lub blisko krawędzi.

Dobrze dobrana jakość

Mocowanie zewnętrzne

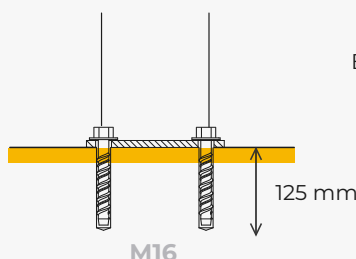
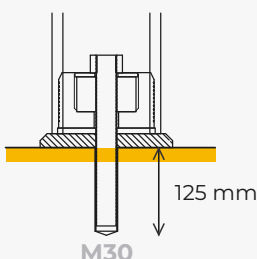
Brak konieczności rozprężenia w celu zakotwienia gwarantuje niskie ryzyko uszkodzenia podłoża i sprawia, że mocowanie jest idealne do instalacji w pobliżu krawędzi i sąsiadujących kotew. Sprawdza się również w tymczasowych warunkach – można je całkowicie zdemontować bez uszczerbku dla posadzki.

Ocynk galwaniczny odporny na działanie warunków atmosferycznych / ocynk nierdzewny

Zalecane do:

- Beton zarysowany C25
- Beton zarysowany C30

Najbardziej odporne na bardzo duże obciążenia, w tym dynamiczne: drgania, wibracje



Zalecane do:

- Beton niezarysowany / Beton zarysowany C20/25-C50/60
- Beton zbrojony, niezbrojony

Wysokie parametry wytrzymałości w betonie spękanym i niespękanym



Bariery o wzmocnionej wytrzymałości

Z potrzeby dostosowania do dynamiki przestrzeni powstała wersja HD+ produktu, różna od jego podstawowej wersji. Charakteryzuje się mocniejszą konstrukcją, mocowaniem, większą średnicą profili i odpowiednio zwiększoną odpornością ścianek na uderzenia.



Modułowość

Bariery Pedestrian dowolnie łączą się z innymi typami barier marki Anter System, zarówno pod względem wysokości, jak i przeznaczenia. Modułowy charakter umożliwia ich swobodne łączenie, przenoszenie, rozbudowywanie czy dostosowanie do zmieniających się warunków na magazynach i na liniach produkcyjnych.



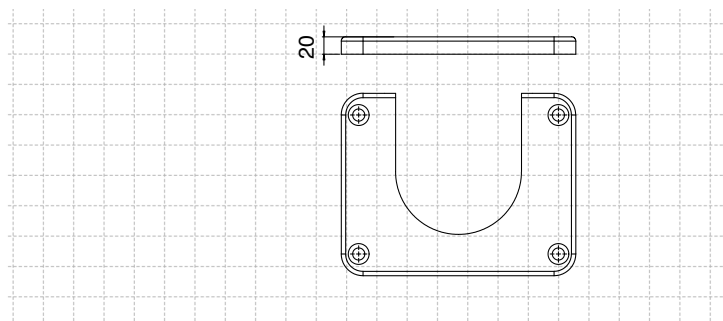
Dodatkowe opcje montowania

Slide Plate umożliwia wysuwanie bariery, na obszarze gdzie konieczne jest utrzymanie dostępu do określonych stref. Na przykład: dojście do maszyn, rozdzielni przy pracach serwisowych.



Biodegradowalność

Produkty powstały zgodnie z filozofią dbałości o środowisko. W 100% nadają się do ponownego wykorzystania przy produkcji barier. Procesy produkcji, mając na uwadze przyszłość naszej planety, są oparte o zasady CSR i ESG.



Redukcja śladu węglowego

Stosując elastyczne bariery, wspierasz ekologię i strategię ESG swojej firmy.



Efektywnie redukujesz emisję CO2

5x mniejsza, niż w przypadku produkcji barier stalowych



Wspierasz odpowiednie zużycie energii

materiały z polimeru dają **dwukrotną ilość produktu** z 1 t surowca (porównując ze stalowymi)



Zmniejszasz powstawanie odpadów związanych z procesem produkcji



Elastyczne bariery mniej ważą niż stalowe. Lekkie przesyłki wspierają redukcję zużycia paliwa podczas transportu, zmniejszenie emisji gazów cieplarnianych i bardziej przyjazne dla środowiska operacje logistyczne.

KOMPLEKSOWE ZABEZPIECZENIA

Widoczne dla kierowcy zabezpieczenie kolumn, dostosowane do kształtu infrastruktury i wysokości pojazdów



OCHRONA KOLUMN RAL5

Słupy ochronne o wzmocnionej konstrukcji i podstawie stabilnie znoszącej siłę nacisku. Zabezpieczenia pozwalające dojść do urządzeń technicznych.



SŁUP OCHRONNY PA

Tworzą nietypowe ciągi komunikacyjne łącząc się z barierami różnego typu. Okna do bezpiecznego przekazywania towaru dla operatorów w bramach i ochrona przy półpiętrach.



BARIERA GATE PROTECTOR