

KARTA PRODUKTU

ANTYPOŚLIZGOWA KRATA POMOSTOWA ISO 15mm

Dostawca

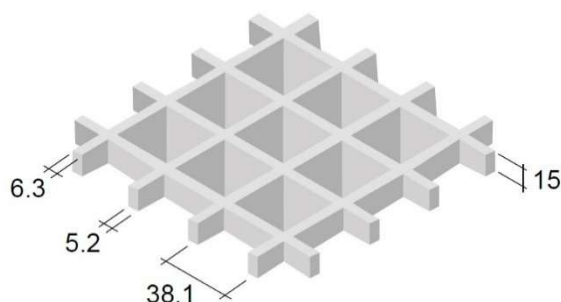
Nazwa firmy: Evergrip sp. z o.o.
Adres: ul. Zabraniecka 8L, 03-872 Warszawa
Kontakt: tel. 22 424 78 59, mail: biuro@evergrip.pl, www.evergrip.pl

Produkt

Nazwa handlowa produktu: Antypoślizgowa krata pomostowa ISO 15mm, oczko 38x38mm
Standardowe kolory Szary RAL 7046
Gradacja antypoślizgowa: 16 ziaren na cm²

Dostępne standardy paneli

Długość [mm]	Szerokość [mm]	Powierzchnia [m2]	Waga panela [kg]	Waga m ² [kg]
3660	1220	4,46	35,23	7,9



Przeznaczenie:

Nawierzchnie antypoślizgowe na posadzkach przemysłowych, strefy przejściowe w magazynach i halach, zabezpieczenia w ciągach komunikacyjnych, podesty przy stanowiskach pracy, pokrycia podłóg w strefach mokrych i chłodniczych, powierzchnie w myjniach i przetwórnich, wyłożenia ramp i podjazdów, zabezpieczenia schodów i pochylni, strefy wejściowe w obiektach użyteczności publicznej.

Sposób montażu

Zestaw złączek systemowych

Cięcie

Kraty GRP mogą być docinane do wymaganych wymiarów przy użyciu tarczy z ostrzem diamentowym. Dla zwiększenia trwałości zaleca się zabezpieczenie krawędzi żywicą lub lakierem poliuretanowym.

Właściwości krat		
Parametr	Właściwości użytkowe	Metody badania
Odchyłki wymiarów, mm:		p. 3.2.1
- długość:	± 5,0	
- szerokość:	± 5,0	
wymiar oczka w świetle c, d	± 1,5	
wymiar oczka w osi l1	± 1,0	
grubość ścianki e, f	± 1,0	
wysokość h	± 1,0	
Stabilność wymiarów w temp. +50°C, %	≤ 0,1	
Udarność metodą Charpy'ego, kJ/m ²	≥ 90	PN-EN ISO 179-1:2010 metoda 1fU
Właściwości przeciwpoślizgowe, klasa	R13	DIN 51130:2004
Wytrzymałość na rozciąganie, MPa	≥ 100	p. 3.2.3
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, MPa	≥ 8000	
Wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 350	PN-EN ISO 178:2011+A1:2013
Moduł sprężystości przy zginaniu, MPa	≥ 14000	
Odporność na uderzenie w temperaturze +23 °C i -20 °C	brak rozwarstwień i pęknięć	PN-EN 13245-1:2010
Odporność chemiczna na działanie deklarowanych środowisk agresywnych: - 10% roztworu kwasu siarkowego - 10% roztworu kwasu solnego - 10% roztworu kwasu azotowego - oleju mineralnego - oleju jadalnego		PN-EN ISO 175:2010 PN-EN ISO 179-1:2010 metoda 1fU
określona:		
- zmianą masy, %	± 2%	
- zmianą wyglądu zewnętrznego	możliwe zmiana barwy (zjaśnienie)	
- zmianą udarności metodą Charpy'ego, %	≤ 2	PN-EN ISO 4892-1:2001 PN-EN ISO 4892-2:2013 PN-ISO 7724-2:2003 PN-ISO 7724-3:2003 PN-EN ISO 179-1:2010
Odporność na przyspieszone starzenie po napromieniowaniu 8000 MJ/m ² , określona:		
- zmianą barwy:	ΔEab* ≤ 8	
- zmianą udarności metodą Charpy'ego, %:	≤ 3	PN-EN 13501-1:2019
Klasa reakcji na ogień:		
- zastosowania jako elementy posadzkowe:	Bfl - s1	
- zastosowania inne niż posadzki:	E	PN EN 60079-0:2013, PN-EN 80079-36:2013, PN-EN 60079-2:2015
Rezystencja powierzchniowa Ω:	<1x10 ¹¹ materiał ma właściwości izolacyjne i nie przewodzi prądu	
Atest PZH:	Kraty dopuszczone do stosowania w zakładach przetwórstwa spożywczego	B.BK.60111.0375.2024

Odporność chemiczna

Związki nieorganiczne

Substancja	Maksymalne stężenie	Maksymalna temperatura [°C]
Azotan (V) cynku	każde	77
Azotan (V) magnezu	każde	60
Azotan (V) miedzi (II)	każde	77
Azotan potasu	każde	77
Azotan (V) sodu	każde	77
Bromek sodu	każde	77
Cyjanek miedzi (II)	każde	77
Cyjanek sodu	każde	77
Chlorek amonu	każde	77
Chlorek cyny (II)	każde	71
Chlorek litu	roztwory nasycone	66
Chlorek magnezu	każde	77
Chlorek miedzi (II)	każde	77
Chlorek niklu	każde	77
Chlorek rtęci (II)	każde	66
Chlorek potasu	każde	77
Chlorek żelazowy	każde	77
Chlorek żelazawy	każde	77
Dwuchromian potasu	każde	77
Kalomel	każde	60
Kwas azotowy (V)	20	21
Kwas bromowodorowy	50	49
Kwas chromowy (VI)	5	21
Kwas fosforowy (V)	100	49
Kwas siarkowy (VI)	25	24
Kwas solny	37	24
Nadtlenek wodoru	5	38
Siarczan (VI) cynku	każde	77
Siarczan (VI) magnezu	każde	77
Siarczan (VI) niklu	każde	77
Siarczan potasu	każde	77
Siarczan (VI) sodu	każde	77
Wodorowęglan amonu	15	52
Woda chlorowana	roztwory nasycone	27
Woda destylowana	100	77
Woda morską	każde	70
Wodorotlenek aluminium	każde	71
Wodorosiarczan (VI) sodu	każde	77

Związki organiczne

Substancja	Maksymalne stężenie	Maksymalna temperatura [°C]
Benzyna	100	24
Etanol	50	24
Formaldehyd	50	24
Gliceryna	100	66
Glikol etylenowy	każde	32
Glikol propylenowy	każde	77
Glukoza	każde	77
Kwas benzoesowy	roztwory nasycone	66
Kwas cytrynowy	każde	77
Kwas mlekowy	każde	77
Kwas octowy	80	77
Kwas octowy	50	52
Kwas szczawiowy	każde	24
Kwas tartanowy	każde	77
Octan sodu	każde	71
Octan sodu	każde	71

Dodatkowe informacje

Użytkowanie:

Kraty kompozytowe przeznaczone są do użytku zarówno wewnętrznego, jak i zewnętrznego. Charakteryzują się wysoką odpornością na działanie czynników atmosferycznych, chemikaliów oraz korozję, dlatego doskonale sprawdzają się w miejscach o podwyższonej wilgotności lub kontaktujących się z substancjami agresywnymi (np. oczyszczalnie ścieków, zakłady przemysłowe, stocznie).

Do czyszczenia krat zaleca się stosowanie aktywnych pian oraz szczotek z twardym włosiem, co umożliwi skuteczne usuwanie zabrudzeń i zachowanie właściwości antypoślizgowych. Regularna konserwacja przyczynia się do wydłużenia żywotności krat oraz utrzymania estetyki ich powierzchni.

Utylizacja:

Kraty Evergrip wykonane są z laminatu poliestrowo-szklanego, który nie ulega biodegradacji i nie powinien być spalany w otwartych źródłach. Utylizacja powinna odbywać się zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami dotyczącymi gospodarowania odpadami przemysłowymi i budowlanymi. Zgodnie z krajową klasyfikacją odpadów, produkt należy utylizować jako odpad o kodzie 07 02 13 – odpady z tworzyw sztucznych. Produkt nie jest klasyfikowany jako odpad niebezpieczny.