

## Masa uszczelniająco-klejąca FLEXPUR 50

### Jednoskładnikowa elastyczna masa uszczelniająco-klejąca na bazie poliuretanu

#### Przeznaczenie:

- uszczelniania połączeń zgrzewanych i skręcanych
- uszczelniania w przemyśle stoczniowym i szkutnictwie
- klejenie i uszczelnianie powierzchni o dużej ruchomości z betonu, kamienia, drewna itp.
- jako klej do plastikowych paneli fasadowych i płyt dekoracyjnych
- klejenie i uszczelnianie elementów karoserii poszyc autobusów i kontenerów uszczelnianie zbiorników z produktami ropopochodnymi

#### Dane techniczne:

Charakter elastyczny

Gęstość od 1,17 g/ml

Konsystencja tiksotropowy, półgęsta

Twardość Shore'a A 500

Odporność termiczna po utwardzeniu od -30 do +800C

Ściekanie < 2mm (ISO 7390)

Szybkość wyciskania 150 g/min (3 mm / 6,3 bar)

Dopuszczalne odkształcenie ±15%

Odporność na promieniowanie UV dobra

#### Właściwości:

FLEXPUR 50 twardnieje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu. Jest trwale elastyczny. Wykazuje doskonałą przyczepność do większości materiałów stosowanych w budownictwie oraz przemyśle. Odporny na działanie wibracji oraz wody. Pochłania drgania i może przenosić duże obciążenia dynamiczne. Daje się malować po utwardzeniu.

#### Okres trwałości:

9 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5 do +250C

#### Warunki przetwórstwa:

Rodzaj podłoża Prawie wszystkie podłoża spotykane w budownictwie np. drewno, kamień beton, metal, tworzywa sztuczne. Stan powierzchni Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone. Zakres temp. Przetwórstwa +5 do +300C Okres wygładzania ≈10 min (230C i 55% wilgotności względnej) Czas twardnienia 3-4 mm/24h (230C i 55% wilgotności względnej) Narzędzia Pistolet ręczny lub pneumatyczny Ograniczenia Nie stosować do podłoży bitumicznych, PE, PP, teflonu. Nie malować farbami na bazie żywic alkidowych (ryzyko spowolnienia schnięcia).

#### Posiada atest PZH

Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA MASY FLEXIPUR 50

Nazwa preparatu chemicznego	Zmiana powierzchni fugi	Konsekwencje zmian
Octan dwuetoksyetylu (glikol)	Zwiększenie objętości	Silne rozmięczenie
Aceton	Zwiększenie objętości	Silne rozmięczenie
Kwas octowy 10%	Silne zwiększenie objętości	Bardzo silna łamliwość
Kwas chlorowodorowy 10%	Lekkie zwiększenie objętości	Lekka łamliwość
Kwas cytrynowy	Silne zwiększenie objętości	Bardzo silna łamliwość
Kwas mrówkowy	Silne zwiększenie objętości	Bardzo silna łamliwość
Kwas mlekowy	Silne zwiększenie objętości	Bardzo silna łamliwość
Kwas azotowy	Kompletne zniszczenie	Kompletne zniszczenie
Kwas siarkowy	Bez zmian	
Alkohol 10%	Lekkie zwiększenie objętości	Lekka łamliwość
Amoniak 10%	Bez zmian	
Chloroform, trichlorometan	Bardzo silne nabrzmienie	Częściowe zniszczenie
Słona woda morska	Bez zmian	
Woda chlorowana 5%	Bez zmian	
Woda destylowana	Bez zmian	
Woda bieżąca z kranu	Bez zmian	
Woda utleniona 10%	Lekkie nabrzmienie	Powierzchniowe pęknięcia
Roztwór 30% wody z cukrem	Bez zmian	
Eter	Silne zwiększenie objętości	Silna łamliwość
Benzyna	Lekkie zwiększenie objętości	Lekka łamliwość
Paliwo lotnicze	Zwiększenie objętości	Kruchość
Olej napędowy	Bez zmian	
Olej mineralny	Bez zmian	
Oliwa	Bez zmian	
Roztwór 20% węgla sodu	Bez zmian	
Roztwór 10% chlorek sodu	Bez zmian	
Roztwór 10% potasu kaustycznego	Lekkie zwiększenie objętości	Lekka łamliwość
Benzyna lakiernicza	Lekkie zwiększenie objętości	Lekka łamliwość
Toulen, metylobenzen	Bardzo silne zwiększenie objętości	Łamliwość
Ksylen	Silne zwiększenie objętości i odbarwienie	Łamliwość
Kit silikonowy	Bez zmian	Opóźnienie polimeryzacji